

辽宁省锦州市食品安全企业标准备案
2107 0112 S- 2020 号

Q/LXT

凌河区鑫桐食品加工厂企业标准

Q/LXT 0003S-2020

牛肉面汤料



2020-02-28 发布

2020-03-29 实施



凌河区鑫桐食品加工厂 发布



扫描全能王 创建

前　　言

本标准按照 GB/T 1.1-2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则编写。

本标准食品安全指标依据 GB 2762-2017《食品安全国家标准 食品中污染物限量》（其中铅指标严于国家标准规定）、GB 29921-2013《食品安全国家标准 食品中致病菌限量》、并参照 GB 2717-2018《食品安全国家标准 酱油》制定，其他指标根据产品实测值制定。

本标准由凌河区鑫桐食品加工厂提出并起草。

本标准主要起草人：郭继军

本标准属首次发布。



扫描全能王 创建

牛肉面汤料

1 范围

本标准规定了牛肉面汤料的要求，检验规则，标志、包装、运输和贮存。本标准适用于以饮用水、鲜（冻）牛肉、牛油、酱油、食用盐、味精、生姜、香辛料为原料，经切分、配料、搅拌、熬制成牛肉汤，以饮用水、鸡肉、鸡骨架、味精、食用盐、酱油、葱、生姜、香辛料为原料，经配料、搅拌、熬制成鸡汤，将熬制好的牛肉汤和鸡汤混合均匀、灌装、添加（或不添加）少许熟牛肉块（或片）、灭菌制成的牛肉面汤料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版（包括所有的修改单）本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志制品
- GB 2707 食品安全国家标准 鲜（冻）畜、禽产品
- GB 2717 食品安全国家标准 酱油
- GB 2720 食品安全国家标准 味精
- GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准
- GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
- GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
- GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
- GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数
- GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
- GB 4789.10 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定
- GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
- GB 5009.44 食品安全国家标准 食品中氯化物的测定
- GB/T 5461 食用盐
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB/T 12729.1 香辛料和调味品 名称
- GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
- GB/T 15691 香辛料调味品通用技术条件
- GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
- GB/T 30383 生姜
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 国家质量监督检验检疫总局令(2005)第75号《定量包装商品计量监督管理办法》
- 国家质量监督检验检疫总局令(2009)第123号《食品标识管理规定》

3 要求



- 3.1 原辅料要求
- 3.1.1 鲜(冻)牛肉、牛油、鸡肉、鸡骨架: 应符合 GB 2707 的规定。
- 3.1.2 生产用水: 应符合 GB 5749 的规定。
- 3.1.3 食用盐: 应符合 GB/T 5461 的规定。
- 3.1.4 生姜: 应符合 GB/T 30383 的规定。
- 3.1.5 香辛料: 应符合 GB/T 15691 的规定。
- 3.1.6 酱油: 应符合 GB 2717 的规定。
- 3.1.7 味精: 应符合 GB 2720 的规定。

3.2 感官要求

应符合表 1 规定。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	具有该品种应有的色泽	在室温下, 取一定量混合均匀的被测样品于 60mm—90mm 的洁净白瓷盘中, 嗅其气味、口尝滋味, 置于明亮处, 观察其组织形态、色澤和杂质
滋、气味	具有该品种应有的滋味, 无异味	
组织形态	液态, 允许有少量牛肉块(或片)	
杂 质	无肉眼可见外来杂质	

3.3 理化指标

应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
食盐(以 NaCl 计)/(%)	≤ 14	GB 5009.44
总砷(以 As 计)/(mg/kg)	≤ 0.5	GB 5009.11
铅(以 Pb 计)/(mg/kg)	≤ 0.9	GB 5009.12

3.4 微生物指标

应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

微生物指标	采样方案及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数 (CFU/ml)	5	2	5×10^3	5×10^4	GB 4789.2
大肠菌群 (CFU/ml)	5	2	10	10^2	GB 4789.3 平板计数法
沙门氏菌 (/25ml)	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌 (CFU/ml)	5	2	100	10000	GB 4789.10 第二法

注 1: 样品的采样及处理按 GB 4789.1 执行。



3.5 食品添加剂

- 3.5.1 食品添加剂质量应符合国家相应的标准和有关规定。
- 3.5.2 食品添加剂的品种和使用量应符合 GB 2760 的规定。

3.6 生产加工过程

应符合 GB 14881 的规定。

3.7 其他污染物限量

应符合 GB 2762 的规定。

3.8 净含量偏差

应符合国家《定量包装商品计量监督管理办法》的规定。按 JJF 1070 规定进行。

4 检验规则

4.1 入库检验

原辅料、包装材料等入库前应由生产厂的质量监督检验部门按标准要求检验，合格后方可入库。

4.2 组批与抽样

4.2.1 组批

以同一次投料、同一班次生产的同一规格、同一品种的产品为一组批。

4.2.2 抽样

采取随机抽样法，每批产品随机抽取一定数量样品（满足检验需求），分成两份，一份检验，一份留样备检。

4.3 出厂检验

4.3.1 生产厂的质量检验部门需对出厂的产品，按本标准规定逐批进行检验，检验合格并签发合格证，产品方可出厂。

4.3.2 出厂检验项目为：感官要求、食盐、菌落总数、大肠菌群、净含量。

4.4 型式检验

4.4.1 型式检验项目为要求中的全部项目。

4.4.2 在正常生产时，型式检验每半年进行一次，有下列情况之一时，亦应进行型式检验。

- a) 产品定型投产时；
- b) 停产 6 个月以上恢复生产时；
- c) 原辅料产地、供应商发生改变或更新主要生产设备时；
- d) 出厂检验结果与上次型式检验结果差异较大时；
- e) 供需双方对产品质量有争议，请第三方进行仲裁时；
- f) 国家食品安全监督管理部门提出要求时。

4.5 判定规则

产品经检验全部指标符合本标准要求时，判定为合格品。若有不合格项时，可在同批产品中加倍取样对不合格项进行复检，以复检结果为准。

5 标志、包装、运输、贮存

5.1 标志

产品标签内容应符合 GB 7718、GB 28050 和《食品标识管理规定》的规定。包装储运图示标志应符合 GB/T 191 的规定。

5.2 包装



内包装材料应符合 GB 4806.7 的规定。包装牢固，密封好，无渗漏。产品外包装应符合相关标准的规定。

5.3 运输

产品应采用厢式运输车。运输过程应防止挤压、摔跌，防雨、防晒、防高温，不得与有毒、有害、有异味的物质混装运输。

5.4 贮存

本产品应贮存在清洁、干燥、阴凉处，不得与有毒、有害、有异味物质同存放，底层产品应垫离，离地 10cm 以上，离墙 20cm 以上。

在符合本标准规定贮运条件下，自生产之日起，常温保质期为 6 个月。



扫描全能王 创建